Patentschrift DE 101 15 283 C 1



(3) Int. Cl.⁷: **H 01 R 12/10** H 01 R 25/14

E 101 15 283 C



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

② Aktenzeichen:

101 15 283.3-34

22) Anmeldetag:

28. 3. 2001

(3) Offenlegungstag:

45) Veröffentlichungstag

der Patenterteilung: 2. 10

2. 10. 2002

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(73) Patentinhaber:

FCI Automotive Deutschland GmbH, 90411 Nürnberg, DE

(74) Vertreter:

Beetz & Partner, 80538 München

(72) Erfinder:

Bach, Friedrich, 91207 Lauf, DE; Hoff, Michael, 90427 Nürnberg, DE; Janitschke, Robert, 90425 Nürnberg, DE

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

DE198 32012A1 DE199 10572A1 DE120 0408C US464 7125

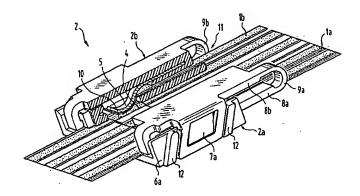


(f) Verbindungsanordnung für Flex-Flachbandkabel (1a, 1b) mit parallelen, voneinander beabstandeten Leiterbahnen, die im Kontaktbereich (4) abisoliert sind, mit einem ersten Gehäuseteil (2a), an dessen Boden (3) ein Haupt-Flex-Flachbandkabel (1a) befestigt ist und einem zweiten Gehäuseteil (2b), in dem ein Abzweig-Flex-Flachbandkabel arretiert ist, mit Federzungen (5), die den abisolierten Bereich des Abzweig-Flex-Flachbandkabels (1b) im zusammengefügten Zustand der Gehäuseteile (2a, 2b) gegen den abisolierten Bereich des Haupt-Flex-Flachbandkabels (1a) pressen,

dadurch gekennzeichnet, daß

das zweite Gehäuseteil (2b) ein Unterteil (8a) und ein damit über verbiegbare Stege (9a, 9b) verbundenes Oberteil (8b) aufweist, wobei das Unterteil (8a) Arretiermittel zur Befestigung eines Endes eines Abzweig-Flex-Flachbandkabels (1b) und einen Durchbruch (10) im Bereich der Kontaktbereiche (4) auf dem Flachbandkabel (1a) aufweist und

das Oberteil (8b) über die Stege (9a, 9b) verschwenkbar auf das Unterteil (8a) absenkbar und dort verrastbar ausgebildet ist und über dem Durchbruch (10) im Unterteil (8a) ausbauchende Federzungen (5) über jeder Leiterbahn aufweist, die das Abzweig-Flachbandkabel (1b) durch den Durchbruch (10) hindurch auf das Hauptflachbandkabel (1a) pressen.



Besch

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft eine Verbindungsanordnung für Flex-Flachbandkabel mit parallelen voneinander beabstandeten Leiterbahnen, die in einem Kontaktbereich jeweils abisoliert sind. Die Verbindungsanordnung weist ein zweiteiliges zusammenclipsbares Gehäuse auf, in dem die Verbindung zwischen einem Haupt-Flachbandkabel und einem Abzweig-Flachbandkabel erfolgt. Eine Verbindungsanordnung nach dem Oberbegriff des Pa- 10 tentanspruchs 1 ist aus der DE 198 32 012 A1 bekannt.

[0002] Solche Flex-Flachbandkabel finden bei Multiplexsystemen in Kraftfahrzeugen Anwendung, wo beispielsweise von einer Ringleitung, die Strom und Signale auf verschiedenen Leiterbahnen trägt, zu einzelnen Verbrauchern 15 oder Sensoren und dergleichen Abzweigungsleitungen zu legen sind, die ebenfalls aus Flex-Flachbandkabeln bestehen. Es besteht Bedarf an einer möglichst flexiblen und einfach handzuhabenden Verbindungsanordnung, mit der diese Abzweigungen an beliebigen Stellen der Flachbandhau- 20 pfleitung angebracht werden können.

[0003] Die DE 198 32 012 A1 beschreibt eine Flex-Verbindungsanordnung nach dem Oberbegriff des Patentan-

[0004] Dabei kommt im Anschlußbereich eine Klammer 25 zum Einsatz, die aus zwei aneinander befestigbaren Teilen besteht, und bei der das Abzweigslexkabel an einem Teil über eine relativ komplizierte Befestigungsvorrichtung arretiert ist, die es erfordert, das Flexkabel mehrfach zu knicken, wodurch durch gegebenenfalls variierende Krümmungsra- 30 dien an den Knickstellen eine Lageverschiebung der abisolierten Bereiche auftreten kann. Dies kann das genaue Aufeinandertreffen der zu kontaktierenden abisolierten Teile der Flexkabel verhindern.

[0005] Es ist daher Aufgabe der vorliegenden Erfindung, 35 eine Verbindungsanordnung für Flex-Flachbandkabel anzugeben, die eine einfache Vorbereitung des Abzweigkabelendes erlaubt und schnell und einfach montierbar ist.

[0006] Diese Aufgabe wird anspruchsgemäß gelöst.

[0007] In den Unteransprüchen sind Merkmale bevorzug- 40 ter Ausführungsformen gekennzeichnet.

[0008] Der vorliegenden Erfindung liegt die Idee zugrunde, einen zweiteiligen Clip auf dem Haupt-Flachbandleiter anzubringen, wobei bei vorher entsprechend abisolierten Kontaktbereichen ein Teil des Clips bereits das gegen ei- 45 nen Anschlag arretierte Ende einer Abzweigleitung enthält und durch Ineinanderstecken der beiden Teile auf dem Hauptflachbandkabel die elektrische Verbindung durch Ineinanderpressen der jeweiligen Kontaktbereiche hergestellt

[0009] Im folgenden wird die Erfindung anhand der Beschreibung eines Ausführungsbeispiels unter Bezugnahme auf die Zeichnung näher erläutert. Darin zeigen:

[0010] Fig. 1 eine perspektivische teilgeschnittene Ansicht einer Ausführungsform der erfindungsgemäßen Ver- 55 bindungsanordnung; und

[0011] Fig. 2a bis d den Montageablauf der erfindungsgemäßen Verbindungsanordnung.

[0012] Fig. 1 zeigt ein Haupt-Flex-Flachbandkabel 1a, auf das die erfindungsgemäße Verbindungsanordnung mit ei- 60 nem Ende eines Abzweig-Flex-Flachbandkabels 1b aufgesteckt ist. Die Verbindungsanordnung weist ein Gehäuse 2 auf, mit einem unterem ersten Gehäuseteil 2a und einem oberen Gehäuseteil 2b. Das untere Gehäuseteil 2a, das man einzeln in Fig. 2c sieht, weist einen Boden 3 auf, mit hier 65 nicht dargestellten Rastnocken, die in im Flachbandkabel 1a vorgesehen Ausstanzungen eingreifen und somit die Lage des Flachbandkabels 1a bezüglich des unteren Gehäuseteils

ind auch die abisolierten Kon-2a genau festlegen. D taktbereiche 4 örtlich festgelegt. Das untere Gehäuseteil 2a weist ferner zwei gegenüberliegende Seitenwände 6a, 6b auf, mit Verrastmitteln, zum Aufclipsen des zweiten Gehäuseteils 2b. Das zweite Gehäuseteil 2b weist ein Unterteil 8a und ein Oberteil 8b, die über verbiegbare Stege 9a, 9b miteinander verbunden sind. Zwischen den Verbindungsstegen 9a, 9b wird ein Ende des Abzweig-Flachbandkabels in das zweite Gehäuseteil 2b eingeführt, bis es an dessen Vorderkante anstößt. Die ebenfalls abisolierten Kontaktbereiche des Abzweig-Flachbandkabels 1b liegen oberhalb eines Durchbruchs 10 im Unterteil 8a des zweiten Gehäuseteils 2b. Das Oberteil 8b wird über die Verbindungsstege 9a, 9b auf das Unterteil 8a geschwenkt und durch Verrastung mit diesem wird das zweite Gehäuseteil geschlossen. Das Oberteil weist eine Federzunge 5 auf, deren freies Ende bogenförmig ist und dessen Ausbauchung den Kontaktbereich des Abzweig-Flachbandkabels 1b durch den Durchbruch 10 des Unterteils 8a des zweiten Gehäuseteils 2b elastisch durchdrückt. Das Abzweig-Flachbandkabel 1b wird zwischen dem Oberteil 8b und dem Unterteil 8a eingeklemmt und über Verrastungsnocken und entsprechend im Abzweig-Flachbandkabel vorgesehene Ausstanzungen ebenfalls genau lagejustiert. Steckt man nun das zweite Gehäuseteil 2b mit dem daran arretierten Ende des Abzweig-Flachbandkabels 1b auf das erste Gehäuseteil, so liegen die Kontaktbereich der beiden Kabel genau übereinander und werden durch das freie Ende der Federzunge 5 aufeinandergepreßt. [0013] Fig. 2 zeigt den Montageablauf. Gemäß Fig. 2a wird zuerst das Abzweig-Flachbandkabel 1b in das zweite Gehäuseteil 2b eingesteckt, dort wie oben beschrieben lagejustiert und das zweite Gehäuseteil 2b wird, wie in Fig. 2b gezeigt, geschlossen, wobei Oberteil und Unterteil an der Stirnseite verrasten. Jetzt wird das geschlossene zweite Gehäuseteil 2b auf das Gehäuseteil 2a, an dem schon das Hauptflachbandkabel 1 befestigt ist, aufgeclipst, und die Federzungen über den jeweiligen Leiterbahnen pressen die Kontaktflächen der beiden Kabel aufeinander und stellen somit den elektrischen Kontakt her.

[0014] Wie man in Fig. 1 erkennt, erfolgt das Aufclipsen des zweiten Gehäuseteils auf dem ersten Gehäuseteil über eine Lasche, die auf einer Rastnase 7a an der Seitenwand des unteren Gehäuseteils 2a angeordnet ist. Die Lasche wird zwischen zwei Führungsrippen 12 geführt, die schräg gegenüber der Senkrechten bezüglich des Flachbandleiterkabels 1a angeordnet sind. Dadurch entsteht bei der Aufsteckbewegung zwischen dem ersten gegenseitigen Berühren der Kontaktflächen und der verrasteten Endstellung eine Wischbewegung der Kontaktflächen aufeinander in axialer Kabelrichtung, so daß auf diese Weise die Kontaktflächen sich gegenseitig von Oxidschichten oder Schmutz reinigen können, so daß der elektrische Übergangswiderstand dieses Kontaktes geringer wird.

[0015] Somit stellt die erfindungsgemäße Verbindungsanordnung eine einfache Lösung dar, die eine schnelle Montage und eine sichere elektrische Verbindung gewährleistet. [0016] Die obige Beschreibung eines Ausführungsbeispiels dient lediglich der Illustration der vorliegenden Erfindung und ist nicht einschränkend zu verstehen.

Patentansprüche

1. Verbindungsanordnung für Flex-Flachbandkabel (1a, 1b) mit parallelen, voneinander beabstandeten Leiterbahnen, die im Kontaktbereich (4) abisoliert sind, mit einem ersten Gehäuseteil (2a), an dessen Boden (3) ein Haupt-Flex-Flachbandkabel (1a) befestigt ist und einem zweiten Gehäuseteil (2b), in dem ein Abzweig-

4

Flex-Flachbandkabel am et st., mit Federzungen (5), die den abisolierten Berek des Abzweig-Flex-Flachbandkabels (1b) im zusammengefügten Zustand der Gehäuseteile (2a, 2b) gegen den abisolierten Bereich des Haupt-Flex-Flachbandkabels (1a) pressen,

dadurch gekennzeichnet, daß

das zweite Gehäuseteil (2b) ein Unterteil (8a) und ein damit über verbiegbare Stege (9a, 9b) verbundenes Oberteil (8b) aufweist, wobei das Unterteil (8a) Arretiermittel zur Befestigung eines Endes eines Abzweig- 10 Flex-Flachbandkabels (1b) und einen Durchbruch (10) im Bereich der Kontaktbereiche (4) auf dem Flachbandkabel (1a) aufweist und

das Oberteil (8b) über die Stege (9a, 9b) verschwenkbar auf das Unterteil (8a) absenkbar und dort verrastbar ausgebildet ist und über dem Durchbruch (10) im Unterteil (8a) ausbauchende Federzungen (5) über jeder Leiterbahn aufweist, die das Abzweig-Flachbandkabel (1b) durch den Durchbruch (10) hindurch auf das Hauptslachbandkabel (1a) pressen.

2. Verbindungsanordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das erste Gehäuseteil (2a) zwei sich gegenüberliegende Seitenwände (6a, 6b) aufweist, mit Verrastungsmitteln (7a, 7b) zur lösbaren Befestigung des zweiten Gehäuseteils (2b).

3. Verbindungsanordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß im zweiten Gehäuseteil (2b) zwischen den Verbindungsstegen (9a, 9b) zwischen dem Oberteil (8b) und dem Unterteil (8a) ein Einführungsschlitz (11) für das Abzweigkabel (1b) vorgesehen ist und die genaue Lagefixierung des Abzweigkabels (1b) über Rastnocken im Unterteil (8a) und entsprechend geformte Ausstanzungen im Abzweigkabel (1b) erfolgt, das zwischen dem Oberteil (8b) und dem Unterteil (8a) festgeklemmt ist.

4. Verbindungsanordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Federzunge (5) eine Stahlblattfeder ist, deren freies Ende bogenförmig in den Durchbruch (10) hineinragt und deren gegenüberliegendes Ende im Oberteil (8b) vergossen oder in dieses 40 eingedrückt ist.

5. Verbindungsanordnung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Verrastmittel durch eine zwischen schräg verlaufenden Führungsrippen (12) an einem Gehäuseteil (2a) geführte Lasche (7a) am anderen 45 Gehäuseteil (2b) gebildet werden, wobei durch die schräge Verrastung ein Wischeffekt auf den aufeinanderzupressenden Kontaktbereichen auftritt.

Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen

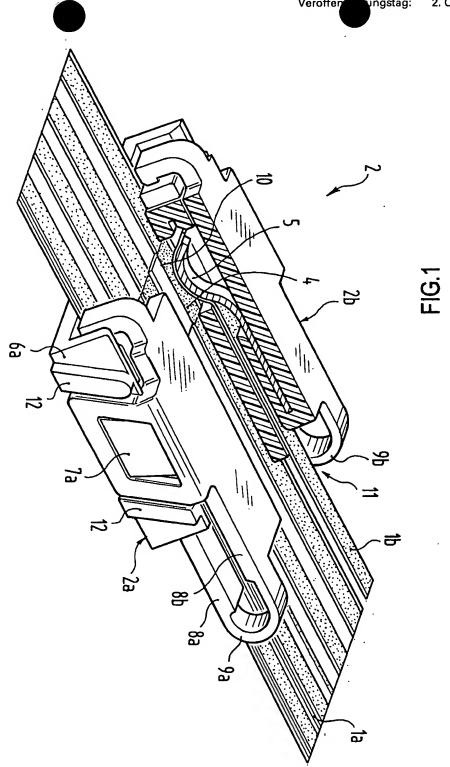
50

55

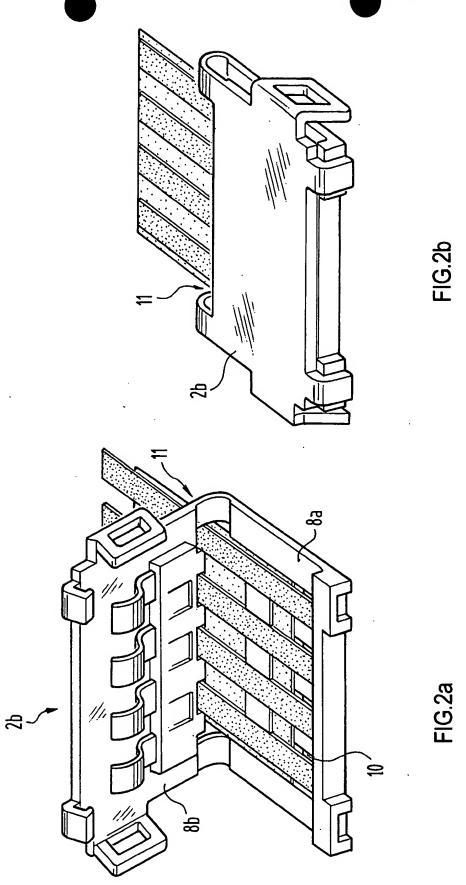
60

- Leerseite -

Nummer: Int. Cl.⁷: Veröffen ungstag:



Nummer: Int. Cl.⁷: Veröffen ungstag:



Nummer: Int. Cl.⁷: Veröffent ungstag:

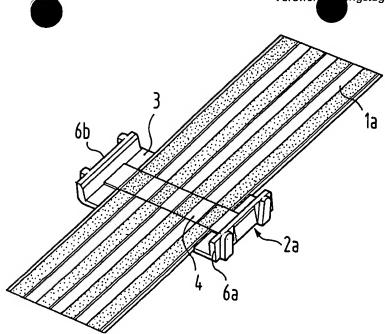
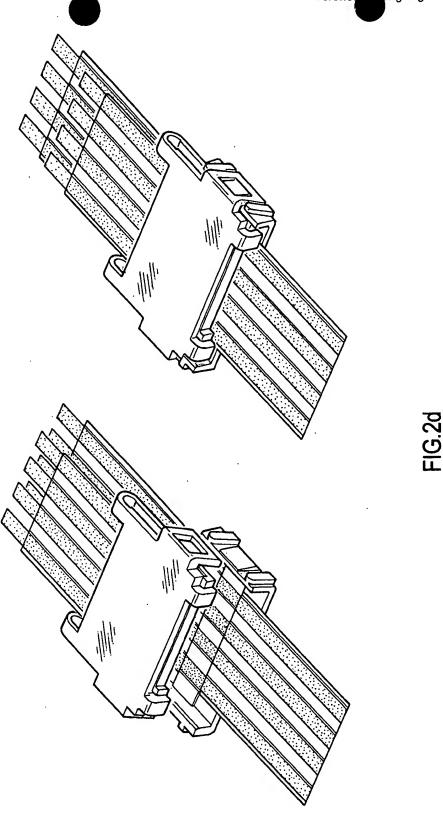


FIG.2c

Nummer: Int. Cl.⁷: Veröffer ungstag:



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.